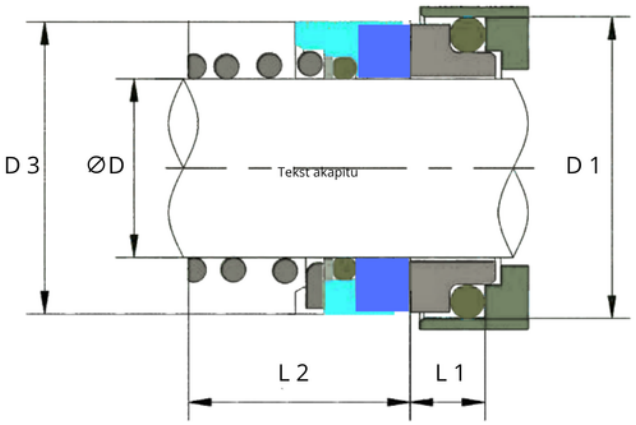
Mechanical seals type J12





JULDA seals for industry

Seria wysoce wydajnych, powszechnie stosowanych, montowanych na pierścieniu „O", zależnych od kierunku obrotu wału, stożkowych uszczelnień sprężynowych, dostarczanych standardowo z głowicą z litej stali nierdzewnej oraz stałym elementem węglowym typu J12, dostosowanych do wymiarów obudów niezgodnych z normą DIN, pochodzących pierwotnie z Włoch. Wydajne, popularne konstrukcje do szerokiego zakresu zastosowań ogólnych lub dostępne z wstawionymi powierzchniami pierścieni z węglika spiekanego do bardziej wymagających zastosowań. Zdjęcie i schemat można znaleźć w sekcji Typ 12DIN na następnej stronie.

ØD	D3	D1	L1	L2
10,0	19,00	18,10	15,00	5,50
12,0	21,00	20,60	18,00	5,50
13,0	23,00	23,10	22,00	6,00
14,0	23,00	23,10	22,00	6,00
15,0	24,00	26,90	22,00	7,00
16,0	26,00	26,90	23,00	7,00
17,0	26,00	26,90	23,00	7,00
18,0	29,00	30,90	24,00	8,00
19,0	31,00	30,90	25,00	8,00
20,0	31,00	30,90	25,00	8,00
22,0	33,00	35,40	25,00	8,00
24,0	35,00	35,40	27,00	8,00
25,0	36,00	38,20	27,00	8,50
26,0	36,00	38,20	27,00	8,50
28,0	40,00	43,30	29,00	9,00
30,0	43,00	43,30	30,00	9,00
32,0	46,00	43,30	30,00	9,00
33,0	46,00	53,50	39,00	11,50
34,0	49,00	53,50	39,00	11,50
35,0	49,00	53,50	39,00	11,50
38,0	53,00	60,50	39,00	11,50
39,0	56,00	60,50	39,00	11,50
40,0	56,00	60,50	39,00	11,50
42,0	59,00	60,50	39,00	11,50
43,0	59,00	60,50	39,00	11,50
44,0	61,00	65,50	41,00	11,50
45,0	61,00	65,50	41,00	11,50
48,0	64,00	65,50	41,00	11,50
50,0	66,00	72,50	45,00	11,50
55,0	71,00	72,50	47,00	11,50
60,0	78,00	79,30	49,00	11,50
65,0	84,00	84,50	51,00	11,50
70,0	89,60	89,50	51,00	11,50
75,0	98,00	94,50	57,00	11,50
80,0	100,00	99,50	59,00	11,50
85,0	107,50	105,50	59,00	13,50
90,0	111,00	111,50	62,00	13,50
95,0	119,00	116,50	62,00	13,50
100,0	123,80	119,50	75,00	13,50

dostępne pary materiałowe

Seal and seat assembly	rotary face		stationary face	
Face Reference term	material code		material code	
miękki	304 Stainless Stell	P	CARBON	P
miękki/twardy	304 Stainless Stell	P	SIC	S
twardy/miękki	SIC Carrbide	S	CARBON	P
twardy	SIC Carbide	S	SIC	S
Super twrady	Tungsten Carbide	H	Tungsten Carbide	H

MAX. WARUNKI PRACY

Zależą one od: ø wału, ciśnienia, Prędkości, temperatury i uszczelnianego Płynu i zastosowanego elastomeru.
p max 1,0 Mpa
t = max180°C
v max 10 m/s

JULDA / ul. Storczykowa 39/5 / 87-125 Osiek Nad Wisłą / tel.+48 530 399 785 /
www.julda.pl / e-mail: handel@julda.pl