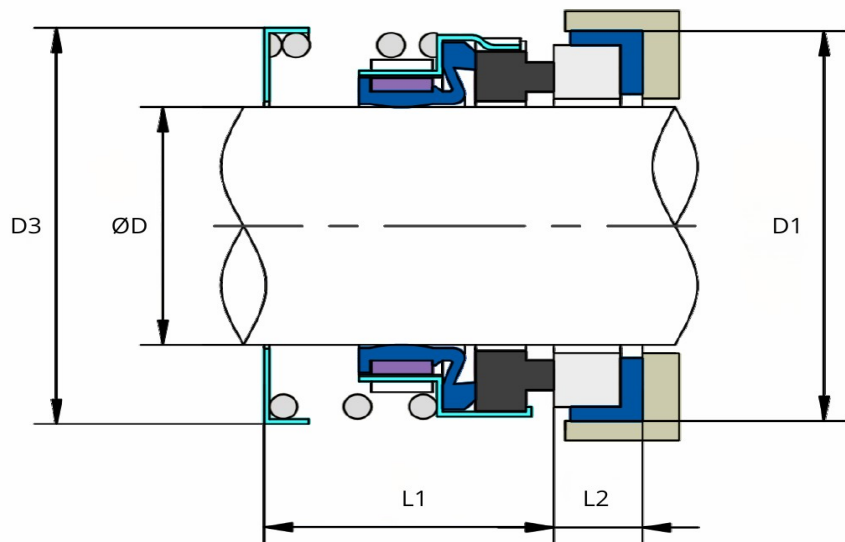


Mechanical seals type J11



Pojedyncza sprężyna cylindryczna, sprężysta część elastomerowa. Uszczelnienie z dwiema opcjami długości roboczej i standardowo zamontowaną osłoną typu J11 i J24 pasujące do popularnych rozmiarów obudów. Szeroko stosowany typ uszczelnienia, doskonale nadający się do ogólnych zastosowań, charakteryzujący się długą żywotnością. Dostępne również z pierścieniem uszczelniającym typu „O-ring” jako typ J24

ØD	D3	D1	L1	L2
12,7	23,50	25,40	20,62	7,93
14,0	27,00	31,75	22,23	10,28
15,8	27,00	31,75	22,23	10,28
16,0	27,00	37,75	22,23	10,28
18,0	30,70	34,93	22,23	10,00
19,1	30,70	34,93	22,23	10,28
20,0	33,40	38,10	23,80	10,28
22,0	33,40	38,10	23,80	10,28
22,2	33,40	38,10	23,80	10,28
24,0	39,20	41,28	25,40	11,10
25,0	39,20	41,28	25,40	11,10
25,4	43,20	41,28	25,40	11,10
28,0	45,60	44,44	26,97	11,10
28,6	45,60	44,44	26,97	11,10
30,0	48,30	47,63	26,97	11,10
31,7	48,30	47,63	26,97	11,10
32,0	48,30	47,63	26,97	11,10
33,0	52,00	50,80	28,58	11,10
34,9	52,00	50,80	28,58	11,10
35,0	52,00	50,80	28,58	11,10
38,0	55,60	53,98	28,58	11,10
38,1	55,60	53,98	28,58	11,10
40,0	59,20	60,33	34,93	12,70
41,2	59,20	60,33	34,93	12,70
43,0	65,10	63,50	34,93	12,70
44,4	65,10	63,50	34,93	12,70
45,0	65,10	66,68	38,10	12,70
47,6	66,70	66,68	38,10	12,70
48,0	66,70	69,85	38,10	12,70
50,0	71,00	69,85	38,10	12,70
50,8	73,30	69,85	38,10	12,70
53,0	73,30	76,20	42,85	14,28
53,9	73,30	76,20	42,85	14,28
55,0	78,60	79,38	42,85	14,28
57,1	78,60	79,38	42,85	14,28
60,0	82,10	82,55	46,02	14,28
60,3	82,10	82,55	46,02	14,28
63,5	84,60	85,73	46,02	14,28
65,0	88,60	85,73	49,20	15,88

dostępne pary materiałowe

Seal and seat assembly	rotary face	stationary face
Face Reference term	material code	material code
miękki	Carbon C	Ceramic V
miękki/twardy	Carbon C	SIC S
twardy	SIC Carbide S	SIC S
Super twardy	Tungsten Carbide H	Tungsten Carbide H

MAX. WARUNKI PRACY

Zależą one od: ϕ wału, ciśnienia, Prędkości, temperatury i uszczelnianego Płynu i zastosowanego elastomeru.
 $p \max 1,0 \text{ Mpa}$
 $t = \max 180^\circ\text{C}$
 $v \max 10 \text{ m/s}$