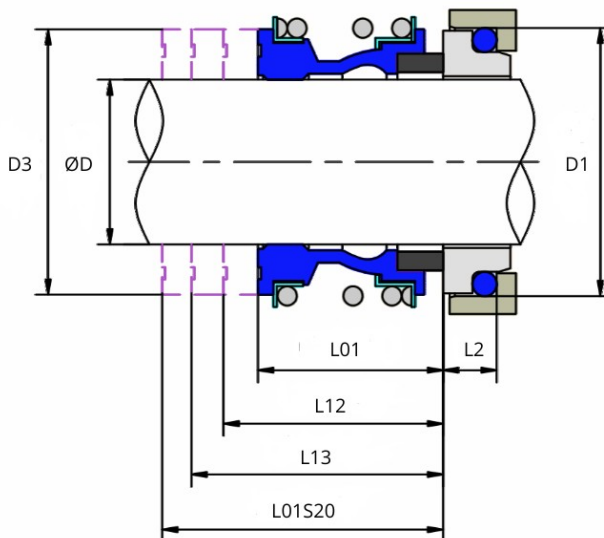


Mechanical seals types J01, J12, J13, J01S20

ØD	D ₃	D ₁	L ₂	L ₀₁	L ₁₂	L ₁₃	L _{01S20}
12,0	25,0	23,0	6,6	15,0	25,9	33,4	
14,0	28,5	25,0	6,6	17,0	28,4	33,4	
15,0	28,5	25,0	6,6	17,0	28,4	33,4	
16,0	28,5	27,0	6,6	17,0	28,4	33,4	
17,0	32,0	33,0	7,5	19,5	30,0	37,5	
18,0	32,0	33,0	7,5	19,5	30,0	37,5	
19,0	36,0	35,0	7,5	20,0			
20,0	37,0	35,0	7,5	21,5	30,0	37,5	
22,0	37,0	37,0	7,5	21,5	30,0	37,5	
24,0	42,0	39,0	7,5	22,5	32,5		
25,0	42,0	40,0	7,5	23,0	32,5	42,5	
28,0	49,0	43,0	7,5	26,5	35,0	42,5	
30,0	49,0	45,0	7,5	26,5	35,0	42,5	
32,0	53,5	48,0	7,5	27,5	35,0	47,5	
33,0	53,5	48,0	7,5	27,5	35,0	47,5	
35,0	57,0	50,0	7,5	28,5	35,0	47,5	33,0
38,0	59,0	56,0	9,0	30,0	36,0	46,0	
40,0	62,0	58,0	9,0	30,0	36,0	46,0	33,0
43,0	65,5	61,0	9,0	30,0	36,0	51,0	
45,0	68,0	63,0	9,0	30,0	36,0	51,0	41,0
48,0	70,5	66,0	9,0	30,5	36,0	51,0	
50,0	74,0	70,0	9,5	30,5	38,0	50,5	41,0
53,0	78,5	73,0	11,0	33,0	36,5	59,0	
55,0	81,0	75,0	11,0	35,0	36,5	59,0	41,0
60,0	88,5	80,0	11,0	38,0	41,5	59,0	
65,0	93,5	85,0	11,0	40,0	41,5	69,0	49,0
70,0	99,5	92,0	11,3	40,0	48,7	68,7	49,0
75,0	107,0	97,0	11,3	40,0	48,7	68,7	
80,0	112,0	105,0	12,0	40,0	48,0	78,0	
85,0	120,0	110,0	14,0	41,0	46,0	76,0	
90,0	115	105,0	12,0	40,0	48,0	78,0	
100,0	120,0	110,0	14,0	41,0	46,0	76,0	



Gumowe uszczelnienie mieszkowe
Dwukierunkowe z napędem części obrotowej wykonanym przez tarcie między wałem a wewnętrzną średnicą gumowego mieszka. Typowymi materiałami na powierzchnie czołowe są SiC/SiC i węgiel/SiC. Części gumowe mogą być wykonane z Materiałów NBR, EPDM i FPM (Viton®). Części metalowe są dostarczane ze stali nierdzewnej 304 lub 316. Charakteryzuje się dużą elastycznością, ponieważ lepiej akceptuje małe Niewspółosiowości wału, niewielkie bicie i ruch Osiowy.

MAX. WARUNKI PRACY

Zależą one od: Ø wału, ciśnienia, Prędkości, temperatury i uszczelnianego Płynu i zastosowanego elastomeru.
P ≤ 1,2 Mpa
T = -10 ÷ 140°C
v ≤ 10 m/s

dostępne pary materiałowe			
Seal and seat assembly	rotary face		stationary face
Face Reference term	material code		material code
miękki	Carbon	C	Ceramic V
miękki/twardy	Carbon	C	SIC S
twardy	SIC Carbide	S	SIC S
Super twardy	Tungsten Carbide	H	Tungsten Carbide H